

Z E R T I F I K A T

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2024.0081.002

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Tomark s.r.o.
Strojnicka 5
08001 Presov
Slowakei**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 02.12.2025 bis 04.11.2027

Halle (Saale), 02.12.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. FLÉGL

unterschrieben auf Original

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2024.0081.002

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 1.4 - 10 mm D ≥ 25 mm	FW
		t ≥ 3 mm	FW
		t = 3 - 20 mm	BW, Roboter
		t = 3 - 24 mm	BW
		t = 3 - 40 mm	FW, Roboter
	3.2	t = 3 - 40 mm	FW, a = 7 mm; WPQR-PZ-300/25/3987
	2.2	t = 2 - 6 mm	FW
	3.2	t = 20 - 44 mm	BW, t2=6-15,60; WPQR-PZ-300/25/3988

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dipl.-Ing. Matus Stefanic, Stufe A (IWE) geb. am: 1985

1. Vertreter: Dipl.-Ing. Jozef Matias, Stufe A (IWE) geb. am: 1980

Weitere Vertreter: Dipl.-Ing. Jan Bobulsky, Stufe A (IWE) geb. am: 1985

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtspersonen Matus Stefanic, Jan Bobulsky sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/081/24/0A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.